



**ACADÉMIE  
DE NANTES**

*Liberté  
Égalité  
Fraternité*

Directions des services départementaux  
de l'éducation nationale  
**Vie pédagogique premier degré**

## Partenariats

### [Partenariat avec la fédération française de football \(FFF\)](#)

M.A.J. le 14/06/2018

### Dans cette rubrique

---

- [Actions citoyennes en lien avec le sport](#)
- [CESC - Comité d'éducation à la santé et à la citoyenneté](#)
- [CVL - Le Conseil de délégués pour la Vie Lycéenne](#)
- [Développement Durable](#)
- **[Partenariats](#)**