



**ACADÉMIE  
DE NANTES**

*Liberté  
Égalité  
Fraternité*

Directions des services départementaux  
de l'éducation nationale  
**Vie pédagogique premier degré**

# **Exercice de la citoyenneté, parcours santé, responsabilisation, partenariat**

[Actions citoyennes en lien avec le sport](#)

[CESC - Comité d'Education à la Santé et à la Citoyenneté](#)

[CVL - Conseil des délégués pour la vie des lycéens](#)

[Plan académique de prévention 2018-2022 pour agir sur le harcèlement et les cyberviolences](#)

M.A.J. le 04/06/2019

## **Gestion en ligne des ressources**

---

[Accéder à l'espace de gestion en ligne des ressources](#)