



**ACADÉMIE  
DE NANTES**

*Liberté  
Égalité  
Fraternité*

Directions des services départementaux  
de l'éducation nationale  
**Vie pédagogique premier degré**

## **JM France 2023-24**

*Retour vers la [page d'accueil Arts du son](#)*



### **Concerts et spectacles proposés par les JM France 2023-24**

---

L'association JM France Le Mans Sarthe propose des concerts et des spectacles musicaux, dans des équipements culturels de proximité, afin de faire découvrir aux élèves les différentes esthétiques musicales, les codes du spectacle, les spécificités d'un lieu, et surtout la magie du spectacle vivant.

Ces rencontres avec la musique vivante s'inscrivent dans la construction du parcours artistique et culturel de chaque élève.

Pour plus de détails, vous pouvez [télécharger les documents JM France](#) :

- Lettre aux écoles juin 2023
- Tableau saison 23-24
- Fiche inscription concerts 23-24

M.A.J. le 25/08/2023

### **Dans cette rubrique**

---

- [Le PEAC et les domaines artistiques](#)